



**V Региональный Чемпионат по профессиональному  
мастерству среди инвалидов и лиц с ограниченными  
возможностями здоровья «Абилимпикс»  
Санкт-Петербург-2020»**



**КОНКУРСНОЕ ЗАДАНИЕ**

по компетенции

Швея

---



Санкт-Петербург  
2020

## 1. Описание компетенции.

### 1.1. Актуальность компетенции.

Профессия швеи очень древняя. Услугами швеи пользовались как в каменном веке, так и в наш век технического прогресса. В таких специалистах нуждаются специализированные большие фабрики, мелкие частные фирмы и ателье. Чаще всего представителей этой профессии можно встретить на крупных предприятиях массового производства, где изготавливается самая различная продукция. В этот перечень входят пальто, мужские и женские, блузы, мужские рубашки, детская одежда, нижнее белье и т.д. На таких предприятиях и работает швея, в обязанности которой входит выполнение разных по сложности работ. Этот специалист способен не только пришить фабричную бирку, но и втачать рукав в пройму. При этом работа такой швеи заключается еще и в проверке соответствия цвета различных деталей изделия, ниток и пуговиц. Она также проверяет качество кроя и шва, регулирует частоту строчки и натяжение нити. В случае обрыва нити устраняет проблему. Профессия очень востребована на рынке труда Санкт-Петербурга.

Плюсы:

- возможность работать людям с ограничениями по здоровью;
- возможность трудиться в индивидуальном порядке;
- активное общение и работа как с одним человеком (клиентом), так и в коллективе;
- актуальность при любых условиях;
- возможность получения высокой зарплаты

Минусы:

- слишком сильные физические нагрузки;
- возможные доработки при срочности заказа

При выборе данной специальности следует учесть, что существуют некоторые **противопоказания** к этой профессии. **Вот некоторые из них:**

- заболевания, касающиеся органов дыхания;
- болезни сердечно-сосудистой системы;
- проблемы в области опорно-двигательного аппарата;
- травмы или повреждения верхних конечностей;
- отклонения в работе нервной системы;
- болезни органов зрения.

### 1.2. Профессии, по которым участники смогут трудоустроиться после получения данной компетенции.

оператор швейного оборудования  
вышивальщица

### 1.3. Ссылка на образовательный и/или профессиональный стандарт (конкретные стандарты).

Школьники	Студенты	Специалисты
ОКПДТР 19601	ОКПДТР 19601	ОКПДТР 19601

### 1.4. Требования к квалификации.

Школьники	Студенты	Специалисты
<b>Должны знать:</b> -форму деталей кроя изделия;	<b>Должны знать:</b> -форму деталей кроя;	<b>Должны знать:</b> -индивидуальный пошив изделий;

<p>-названия деталей кроя;  -определение долевой и поперечной нити;  -заправку универсального и специального швейного оборудования;  -регулировку натяжения верхней и нижней нитей;  -оборудование для и влажно-тепловых работ и способы ухода за ним;  -правила безопасного труда при выполнении различных видов работ и пожарной безопасности.  <b>Должен уметь:</b>  -сопоставлять наличие количества деталей кроя с эскизом;  -визуально определять правильность выкраивания деталей кроя;  -технические требования к ВТО деталей изделия;  -выбирать технологическую последовательность обработки деталей;  -выполнять внутренние, краевые и отделочные швы.  <b>-иметь</b>  <b>практический опыт:</b>  изготовления швейных изделий; работы с эскизами; распознавания составных частей деталей и их конструкций; определения свойств применяемого материала; работы на различном швейном оборудовании с применением средств малой механизации; выполнения влажно-тепловых работ.</p>	<p>-названия деталей кроя;  -определение долевой и поперечной нити;  -заправку универсального и специального швейного оборудования;  - причины возникновения неполадок и их устранение;  -регулировку натяжения верхней и нижней нитей;  -оборудование для влажно - тепловых работ и способы ухода за ними;  - правила безопасного труда при выполнении различных видов работ и пожарной безопасности;  -современное оборудование;  -технологический процесс изготовления швейных изделий;  -технические требования к выполнению операций ВТО.  <b>Должны уметь:</b>  -сопоставлять наличие количества деталей кроя с эскизом изделия;  -визуально определять правильность выкраивания деталей кроя;  -заправлять, налаживать и проводить мелкий ремонт швейного оборудования;  -пользоваться оборудованием для выполнения влажно-тепловых работ;  -соблюдать требования безопасного труда на рабочих местах и правила пожарной безопасности в мастерских;  -выбирать технологическую последовательность обработки швейного изделия в соответствии с изготавливаемой моделью индивидуально;  -применять современные методы обработки;  -использовать современные приспособления и инструменты и материалы;  -выполнять операции влажно-тепловой обработки в соответствии с нормативными требованиями;  -пользоваться инструкционно-технологическими картами;  -выполнять внутренние, краевые и отделочные швы.  <b>Профессиональные компетенции</b>  ПК 1.1. Проверять наличие деталей кроя в соответствии с эскизом.  ПК 1.4. Выполнять поэтапную обработку швейных изделий различного ассортимента на машинах или вручную</p>	<p>-определение долевой и поперечной нити;  - форму,название деталей и срезов деталей кроя;  -заправку универсального и специального швейного оборудования;  -причины возникновения неполадок и их устранение;  -регулировку натяжения верхней и нижней нитей;  -оборудование для влажно-тепловых работ и способы ухода за ним;  -правила безопасного труда при выполнении различных видов работ и пожарной безопасности;  -современное оборудование;  технологический процесс изготовления швейных изделий;  -технические требования к выполнению операций ВТО изделия.  <b>Должны уметь:</b>  -визуально определять правильность выкраивания деталей кроя;  -по эскизу определять правильность выкраивания формы деталей;  -заправлять, налаживать и проводить мелкий ремонт швейного оборудования;  -пользоваться оборудованием для выполнения влажно-тепловых работ;  -соблюдать требования безопасного труда на рабочих местах и правила пожарной безопасности в мастерских;  -выбирать технологическую последовательность обработки швейных изделий;  -применять современные методы обработки швейных изделий;  -использовать современные приспособления, материалы и инструменты;  - выполнять операции влажно-тепловой обработки в соответствии с нормативными требованиями;  -выполнять внутренние, краевые и отделочные швы  <b>Профессиональные компетенции:</b>  ПК 1.1. Проверять наличие деталей кроя в соответствии с эскизом.  ПК 1.4. Выполнять поэтапную обработку швейных изделий различного ассортимента на машинах или вручную индивидуально.</p>
--	---	--

	<p>индивидуально.</p> <p>ПК 1.5. Формировать объемную форму полуфабриката изделия с использованием оборудования для влажно-тепловой обработки.</p> <p>ПК 1.6. Соблюдать правила безопасности труда.</p> <p>ПК 1.7. Пользоваться технической, технологической и нормативной документацией.</p> <p>ПК 2.1. Выполнять поузловой контроль качества швейного изделия.</p> <p>ПК 2.2. Определять причины возникновения дефектов при изготовлении изделий.</p> <p>ПК 2.3. Предупреждать и устранять дефекты швейной обработки</p> <p>ПК 3.4. Соблюдать правила безопасности труда.</p>	<p>ПК 1.5. Формировать объемную форму полуфабриката изделия с использованием оборудования для влажно-тепловой обработки.</p> <p>ПК 1.6. Соблюдать правила безопасности труда.</p> <p>ПК 1.7. Пользоваться технической, технологической и нормативной документацией.</p> <p>ПК 2.1. Выполнять поузловой контроль качества швейного изделия.</p> <p>ПК 2.2. Определять причины возникновения дефектов при изготовлении изделий.</p> <p>ПК 2.3. Предупреждать и устранять дефекты швейной обработки</p> <p>ПК 3.4. Соблюдать правила безопасности труда.</p>
--	---	---

### Конкурсное задание.

#### 2.1. Краткое описание задания

**Школьники.** В ходе выполнения конкурсного задания необходимо отшить сумку-шоппер из льняной ткани на подкладке (из хлопчатобумажной ткани). Каждому участнику предоставляются одинаковый крой деталей сумки из одной и той же ткани, одинаковое оборудование. Для обеспечения равных условий участникам запрещается использовать на площадке иное оборудование и материалы, кроме тех, что предоставлены организаторами.

По истечении отведенного времени участник должен сдать работу, для оценивания экспертами.

**Студенты.** В ходе выполнения конкурсного задания необходимо отшить сумку на подкладке, застёгивающуюся на молнию.

Каждому участнику предоставляются одинаковый крой деталей сумки из одной и той же ткани, одинаковое оборудование. Для обеспечения равных условий участникам запрещается использовать на площадке иное оборудование и материалы, кроме тех, что предоставлены организаторами.

По истечении отведенного времени участник должен сдать работу, для оценивания экспертами.

#### 2.2. Структура и подробное описание конкурсного задания

Наименование категории участника	Наименование модуля	Время проведения модуля	Полученный результат
<b>Школьник</b>	Модуль 1. Заготовка мелких деталей	<i>60 минут</i>	Заготовлены ручки и обработан карман (застрочен верхний срез, заутюжены стороны)
	Модуль 2. Сборка сумки-шоппера	<i>120 минут</i>	Готовая сумка-шоппер
Общее время выполнения конкурсного задания: 3 часа			
<b>Студент</b>	Модуль 1. Заготовка мелких деталей	<i>60 минут</i>	Заготовлены ручки, карман
	Модуль 2. Сборка сумки	<i>180 минут</i>	Готовая сумка
Общее время выполнения конкурсного задания: 4 часа			

#### 2.3. Последовательность выполнения задания.

**Категория участников: «Школьники».**

Изображение к заданию «Сумка-шоппер»



Спецификация деталей кроя.

№	Наименование деталей	Количество деталей
1	Верхняя часть сумки	2 детали
2	Ручки	2 детали
3	Подкладка сумки	2 детали
4	Обтачка верхнего среза сумки	2 детали
5	Карман	1 деталь

Модуль 1. Заготовка мелких деталей.

	<b>Последовательность выполнения модуля</b>
1	Застрочить срезы ручек накладным швом с закрытым срезом
2	Проложить отделочные строчки по сторонам ручек
3	Заутюжить верхний срез кармана по надсечкам
4	Застрочить верхний срез кармана швом вподгибку с закрытым срезом
5	Заутюжить боковые и нижний срез кармана по шаблону
6	Показать выполненную работу экспертам для оценивания

Модуль 2. Сборка сумки-шоппера.

Последовательность выполнения операций устанавливает сам конкурсант

	<b>Последовательность выполнения модуля</b>
1	Притачать обтачки к частям подкладки
2	Соединить части подкладки, оставляя отверстие в шве дна для вывёртывания
3	Разметить место расположения кармана на детали сумки из основной ткани (по лекалу)
4	Настрочить карман на деталь сумки из основной ткани
5	Соединить детали из основной ткани
6	Прикрепить ручки к верхнему срезу сумки по надсечкам
7	Обтачать верхний срез сумки подкладкой (обтачкой)
8	Вывернуть и застрочить отверстие на подкладке
9	Настрочить отделочную строчку по верхнему краю сумки
10	Выполнить ВТО
11	Предоставить готовое изделие для оценивания экспертам

**Категория участников: «Студенты»**

Изображение к заданию «Сумка»



Спецификация деталей кроя.

№	Наименование деталей	Количество деталей
1	Дно (основная ткань)	1 деталь
2	Боковая часть (основная ткань)	2 детали
3	Карман(основная ткань)	2 детали
4	Ручки (основная ткань)	2 детали
5	Дно(подкладочная ткань)	1 деталь
6	Боковая часть (подкладочная ткань)	2 детали

Модуль 1.Заготовка мелких деталей.

	Последовательность выполнения модуля
1	Застрочить срезы ручек накладным швом с закрытым срезом
2	Проложить отделочные строчки по сторонам ручек
3	Заутюжить верхний срез кармана по надсечкам
4	Застрочить верхний срез кармана швом вподгибку с закрытым срезом
5	Закрепить карман на боковой части сумки из основной ткани
6	Проложить строчку, разделяющую деталь кармана на части
7	Показать выполненную работу экспертам для оценивания

Модуль 2. Сборка сумки

Последовательность выполнения операций устанавливает сам конкурсант

	Последовательность выполнения модуля
1	Разметить место расположение ручек на боковых частях из основной ткани
2	Настрочить ручки на боковые части, подгибая открытые срезы
3	Втачать застежку-молнию между деталями боковой части из основной и подкладочной ткани
4	Настрочить отделочные строчки по застёжки -молнии

5	Соединить детали подкладки с деталями из основной ткани
6	Соединить детали с застежкой молнией с поперечными срезами детали донышка
7	Соединить детали боковых частей и донышка стачным швом
8	Окантовать открытые срезы
9	Выполнить ВТО
10	Предоставить готовое изделие для оценивания экспертам

#### Особые указания:

Каждый участник данной компетенции **может взять** с собой на площадку для выполнения конкурсного задания коробку для хранения инструментов и приспособлений, перечень которых разрешен (пункт 3 конкурсного задания)

Участникам **запрещается** брать с собой на соревновательную площадку телефоны и иные гаджеты, а также материалы, инструменты и приспособления, которых нет в разрешенном списке (пункта 3 конкурсного задания)

#### 2.4. 30% изменение конкурсного задания

Школьники	Студенты
<p><i>Допустимые 30% изменения:</i> Изменить наличие, ширину и количество отделочных строчек Изменить способ обработки срезов ручек Изменить способ соединения ручек с основной деталью</p> <p><i>Не допустимые изменения:</i> Изменение формы и размеров деталей</p>	<p><i>Допустимые 30% изменения:</i> Изменить наличие, ширину и количество отделочных строчек Изменить способ обработки срезов ручек Изменить способ соединения ручек с основной деталью Изменить способ соединения застёжки-молнии с основными и подкладочными деталями Изменить количество строчек на кармане</p> <p><i>Не допустимые изменения:</i> Изменение формы и размеров деталей</p>

#### 2.5. Критерии оценки выполнения задания

Наименование модуля	Задание	Максимальный балл
Модуль 1. Заготовка мелких деталей.	Заготовка мелких деталей сумки	40
Модуль 2. Сборка сумки	Сборка сумки	60
<b>ИТОГО</b>		<b>100</b>

#### Категория участников «Школьники»

##### Модуль 1. Заготовка мелких деталей

Задание	№	Наименование критерия	Максимальные баллы	Объективная оценка (баллы)	Субъективная оценка (баллы) *
Заготовка мелких деталей	1.	Заутюживание срезов ручек (ширина подгибки срезов одинакова)	3	3	
	2.	Настрачивание срезов ручек (сгибы совмещены, строчка ровная)	3	3	

	3.	Отделочная строчка по ручкам (строчка ровная, одинаковая по всей длине, ширина соответствует ширине застрачивания)	5	5	
	4.	Качество ручек (ширина ручек одинаковая)	3	3	
	5.	Соответствие ручек заданным размерам (ручки одинаковые по длине и соответствуют данным размерам)	3	3	
	6.	Заутюживание верхнего среза кармана (карман заутюжен по надсечкам, подгибка ровная по всей длине)	5	5	
	7.	Качество строчки застрачивания (строчка ровная, параллельна верхнему краю)	3	3	
	8.	Заутюживание сторон кармана (заутюживание выполнено по шаблону, подгибка одинаковая по всем сторонам)	5	5	
	9.	Размеры кармана (размеры кармана соответствуют размерам шаблона)	5	5	
	10.	Организация рабочего места			5
<b>ИТОГО</b>					<b>40</b>

#### Модуль 2. Сборка сумки-шоппера

Задание	№	Наименование критерия	Максимальные баллы	Объективная оценка (баллы)	Субъективная оценка (баллы) *
<b>Сборка сумки</b>	1.	Качество притачивания обтачек к частям подкладки (шов ровный, запас шва заутюжен с соблюдением ТУ)	5	5	
	2.	Качество соединения частей подкладки (шов ровный, выполнено ВТО)	5	5	
	3.	Разметка места расположения кармана (разметка выполнена верно)	5	5	
	4.	Соединение кармана с основной деталью (строчки ровные, ширина строчки одинаковая по всему карману, закрепки выполнены)	5	5	
	5.	Качество соединения деталей из основной ткани (шов ровный, выполнено ВТО)	5	5	
	6.	Качество соединения ручек (ручки расположены симметрично, согласно надсечкам)	5	5	
	7.	Качество обработки верхнего среза сумки (шов ровный, кант выправлен, ручки симметрично расположены и	5	5	



		одинаковые по длине, отделочная строчка ровная)			
	8.	Качество обработки отверстия дна подкладки (отверстие застрочено, строчка ровная. закрепки выполнены)	5	5	
	9.	Качество ВТО (ВТО выполнено, замины отсутствуют)	5	5	
	10.	Соблюдение безопасных условий при работе			5
	11.	Эстетическое восприятие			5
	12.	Выполнение приёмов работы			5
<b>ИТОГО</b>					<b>60</b>

**Категория участников «Студенты»**

**Модуль 1. Заготовка мелких деталей**

<b>Задание</b>	<b>№</b>	<b>Наименование критерия</b>	<b>Максимальные баллы</b>	<b>Объективная оценка (баллы)</b>	<b>Субъективная оценка (баллы) *</b>
<b>Заготовка мелких деталей</b>	1	Качество заутюживания срезов ручек (ширина подгибки срезов одинакова)	3	3	
	2	Качество настрачивания срезов ручек (сгибы совмещены, строчка ровная)	3	3	
	3	Качество отделочной строчки по ручкам (строчка ровная, одинаковая по всей длине, ширина соответствует ширине застрачивания)	5	5	
	4	Качество ручек (ширина ручек одинаковая)	3	3	
	5	Соответствие ручек заданным размерам (ручки одинаковые по длине и соответствуют данным размерам)	3	3	
	6	Качество заутюживания верхнего среза кармана (карман заутюжен по надсечкам, подгибка ровная по всей длине)	5	5	
	7	Качество строчки застрачивания верхнего среза кармана (строчка ровная, параллельна верхнему краю)	3	3	
	8	Качество закрепления кармана на боковой части сумки из основной ткани (карман расположен ровно)	5	5	
	9	Качество строчки, разделяющей деталь кармана на части (строчка ровная, вертикальная, закрепки выполнены)	5	5	
	10	Организация рабочего места			5
<b>ИТОГО</b>					<b>40</b>






Модуль 2.Сборка сумки

Задание	№	Наименование критерия	Максимальные баллы	Объективная оценка (баллы)	Субъективная оценка (баллы) *
Сборка сумки	1	Качество разметки места расположения ручек на боковых частях из основной ткани (разметка выполнена верно)	5	5	
	2	Качество настрачивания ручек на боковые части (срезы подогнуты строчки ровные, закрепки выполнены)	5	5	
	3	Качество соединения застежки-молнии	5	5	
	4	Качество настрачивания отделочной строчки по застёжки –молнии (строчка ровная, одинаковая по всей длине)	5	5	
	5	Качество соединения деталей подкладки с деталями из основной ткани (подкладка соединена с равномерным натяжением, без защипов)	5	5	
	6	Качество выполнения боковых перемычек, соединения детали (швы ровные, расположены симметрично)	5	5	
	7	Качество соединения деталей боковых частей и донышка (швы ровные, ВТО выполнено)	5	5	
	8	Качество окантовки внутренних срезов (срезы окантованы аккуратно, строчки ровные, закрепки выполнены)	5	5	
	9	Качество ВТО (ВТО выполнено, замины отсутствуют)	5	5	
	10	Соблюдение безопасных условий при работе			5
	11	Эстетическое восприятие			5
	12	Выполнение приёмов работы			5
<b>ИТОГО</b>					<b>60</b>

3.Перечень используемого оборудования, инструментов и расходных материалов.

3.1 Категория «Школьники»




ОБОРУДОВАНИЕ НА 1-ГО УЧАСТНИКА					
№ п/п	Наименование	Фото оборудования или инструмента, или мебели	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое кол-во
1	Бытовая швейная машина Швейная машина Style 30S Brother		Современная электромеханическая швейная машина для начинающих с автоматической петлей, автоматическим нитевдевателем и быстрой заправкой нижней нити. 27	шт	1









			швейных операций. Автоматическая петля. <a href="https://knitism.ru/catalog/style-30s-brother/">https://knitism.ru/catalog/style-30s-brother/</a>		
2	Стол офисный		1400x600x750	шт.	1
3	Гладильная доска (стол) PA 013 LELIT		Размер рабочей поверхности 120 x 37 см Регулировка высоты 75-97 см Подставка для парогенератора 38 x 41,5см Максимальная нагрузка 40 кг Полка для белья Вес 6,5 кг  <a href="https://knitism.ru/catalog/gladilnye-stoly/">https://knitism.ru/catalog/gladilnye-stoly/</a>	шт	1
4	Парогенератор 1,2 Л с утюгом LELIT PS 11N		Номинальная емкость бойлера 1,2 литра Время непрерывной работы - 1-1,5 час Рабочее давление 2,5 бар Максимальное давление 5,5 бар Размеры 23*31*30 см Мощность бойлера 1150 Вт Мощность утюга 800 Вт Вес утюга 1,8 кг Вес 6,0 кг  <a href="https://knitism.ru/catalog/parogenerator-1-2-l-s-utyugom-lelit-ps-11n/">https://knitism.ru/catalog/parogenerator-1-2-l-s-utyugom-lelit-ps-11n/</a>	Шт.	1
5	Стул винтовой для швейного цеха.		Характеристики Размер основания 40 x 17,5 см Размер сидения 40 x 42 см Размер крестовины 60 см Регулирование высоты 50 - 76 см Сидение и спинка твердые из дерева Производитель <a href="#">Rexel</a>	Шт.	1
6	Тефлоновая подошва (фторопластовая насадка) PA 205/1N LELIT		Тефлоновая насадка на утюг, предотвращает появление ласов, защищает ткань при глажении. <b>Технические характеристики</b> : Размеры: 13x22 см Вес: 0,18 кг	Шт.	1

7	Светильник для швейной машины aurora ds-18b		<p>Энергосберегающий светильник для всех типов машин на магните.</p> <p>Технические характеристики:          Количество светодиодов: 18 шт          Тип светодиода: DIP-светодиод          Световой поток: 8 лм × 18 шт = 144 лм          Снижение яркости: &lt;3% за 6000 часов          Температура цвета: Белый          Мощность: 0.9 Вт          Напряжение 110 или 220 В          Держатель: Магнит          Применение: Все типы швейных машин</p> <p><a href="https://aurora.ru/catalog/goods/Svetilnik-dlya-shveynoy-mashini-Aurora-DS-18B/1221/">https://aurora.ru/catalog/goods/Svetilnik-dlya-shveynoy-mashini-Aurora-DS-18B/1221/</a></p>	шт	1
8	Корзина для мусора		<p>Корзина для мусора изготовлена из полипропилена</p> <p>Характеристики:          Цвет черный          Объем 10 л.          Диаметр 26 см.          Высота 27 см.          Вес: 0.3 кг.</p> <p><a href="https://www.komus.ru">https://www.komus.ru</a></p>	шт	1

**РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ НА 1 УЧАСТНИКА**

Расходные материалы






№ п/п	Наименование	Фото расходных материалов	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое кол-во
1	Ткань льняная		<p>Ткань лён умягченный "айвори" костюмный арт.630 с принтом однотон производства: Оршанский льнокомбинат (Белоруссия), плотностью 150 гр/м2 и шириной 150 см. Состав: лён 100%. Цвет ткани: молочный</p> <p><a href="https://www.elliefabrics.com/catalog/lyen/1295/">https://www.elliefabrics.com/catalog/lyen/1295/</a></p>	метр	1,0
2	Ткань х/б (для подкладки)		<p>Бязь белая ГОСТ 150,          Хлопок 100%</p> <p><a href="https://limotiv.ru/catalog/khlopok/byaz/filter/color_ref2-is-bf8py0yh/apply/">https://limotiv.ru/catalog/khlopok/byaz/filter/color_ref2-is-bf8py0yh/apply/</a></p>	метр	0,5
3	Нитки швейные 35ЛЛ		<p>Состав 100% лавсан          Длина 200 м          Вес 10 г          Цвет в цвет ткани</p> <p><a href="https://nitki-kirova.ru/catalog/armirovannye-ll-kh/35-ll-200-m-tsvetnye/">https://nitki-kirova.ru/catalog/armirovannye-ll-kh/35-ll-200-m-tsvetnye/</a></p>	шт	2

<b>РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ, ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТЫ, КОТОРЫЕ УЧАСТНИКИ ДОЛЖНЫ ИМЕТЬ ПРИ СЕБЕ (при необходимости)</b>					
1	Ножницы для обрезки ниток		Назначение ножниц: для обрезки ниток Длина лезвия, мм: 50 Длина, мм: 105 Материал: металл Тип упаковки: в блистере <a href="https://spb-shop.firma-gamma.ru/opentree/82">https://spb-shop.firma-gamma.ru/opentree/82</a>	шт	1
2	Линейка стальная пружинистая ЛС-ПР-100 50 см ГОСТ 427-75.		Основной разметочный шаг 1 см промежуточный – 5 мм дополнительная измерительная риска – 1 мм ширина 3 см Длина, см: 50 Материал: сталь <a href="https://spb-shop.firma-gamma.ru/opentree/34">https://spb-shop.firma-gamma.ru/opentree/34</a>	шт	1
3	Фартук, косынка		Личная специальная одежда для конкурсанта	шт	1
<b>РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ И ОБОРУДОВАНИЕ, ЗАПРЕЩЕННЫЕ НА ПЛОЩАДКЕ</b>					
Все материалы, кроме материалов, предоставленных организаторами и ,тех что разрешено участнику привести с собой					
<b>ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ, ИНСТРУМЕНТЫ КОТОРОЕ МОЖЕТ ПРИВЕСТИ С СОБОЙ УЧАСТНИК (при необходимости)</b>					
№ п/п	Наименование	Наименование оборудования или инструмента, или мебели	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое кол-во
1	Коробочка для хранения инструментов		Хранение личных инструментов	шт	1
2	Ножницы портновские		Выкраивания деталей кроя	шт	1
3	Портновский мел		Перенос линий	шт	3
4	Сантиметровая лента		Проверка заданных параметров	шт	1
5	Подушечка для игл		Выполнение ручных работ	шт	1

6	Набор игл для ручных работ		Выполнение ручных работ	упаковка	1
7	Булавки портновские		Выполнение ручных работ	коробка	1
8	Наперсток		Выполнение ручных работ	шт	1
9	Распарыватель		Удаление не нужных стежков и строчек	шт	1


### 3.2 Категория «Студенты»

ОБОРУДОВАНИЕ НА 1-ГО УЧАСТНИКА					
№ п/п	Наименование	Фото оборудования или инструмента, или мебели	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое кол-во
1	Прямострочная швейная промышленная машина S-1000A-3 Brother		Прошиваемые материалы: для легких и средних тканей Тип машины: электромеханическая Тип челнока: горизонтальный ротационный Максимальная скорость шитья: 4000 ст/мин Регулировка давления лапки на ткань: Есть Длина стежка - 4,2 мм Высота подъема лапки 6/13 мм Автоматическая смазка Система иглы DVx1 №75-11 <a href="https://knitism.ru/catalog/s-1000a-3-brother/">https://knitism.ru/catalog/s-1000a-3-brother/</a>	шт	1
2	Стол для промышленных швейных машин .		Стол стандартный 120*54 см для машины S-1000 <a href="https://knitism.ru/catalog/s-1000a-3-brother/">https://knitism.ru/catalog/s-1000a-3-brother/</a>	шт	1
3	Сервомотор с внешним позиционером иглы Augoга YJW-55		Сервомотор с позиционером Мощность мотора 550Вт Скорость вращения max 200-5500 об/мин Напряжение 220 Вт Частота 50 Гц <a href="https://knitism.ru/catalog/s-1000a-3-brother/">https://knitism.ru/catalog/s-1000a-3-brother/</a>	шт	1

4	Гладильная доска (стол) PA 013 LELIT		<p>Размер рабочей поверхности 120 x 37 см          Регулировка высоты 75-97 см          Подставка для парогенератора 38 x 41,5см          Максимальная нагрузка 40 кг          Полка для белья          Вес 6,5 кг</p> <p><a href="https://knitism.ru/catalog/gladilnye-stoly/">https://knitism.ru/catalog/gladilnye-stoly/</a></p>	шт	1
5	Парогенератор 1,2 Л с утюгом LELIT PS 11N		<p>Номинальная емкость бойлера 1,2 литра          Время непрерывной работы - 1-1,5 час          Рабочее давление 2,5 бар          Максимальное давление 5,5 бар          Размеры 23*31*30 см          Мощность бойлера 1150 Вт          Мощность утюга 800 Вт          Вес утюга 1,8 кг          Вес 6,0 кг</p> <p><a href="https://knitism.ru/catalog/parogenerator-1-2-l-s-utyugom-lelit-ps-11n/">https://knitism.ru/catalog/parogenerator-1-2-l-s-utyugom-lelit-ps-11n/</a></p>	Шт.	
6	Стул винтовой для швейного цеха.		<p>Характеристики          Размер основания 40 x 17,5 см          Размер сидения 40 x 42 см          Размер крестовины 60 см          Регулирование высоты 50 - 76 см          Сидение и спинка твердые из дерева          Производитель <a href="#">Rexel</a></p>	Шт.	2
7	Тефлоновая подошва (фторопластовая насадка) PA 205/1N LELIT		<p>Тефлоновая насадка на утюг, предотвращает появление ласов, защищает ткань при глажении.  <b>Технические характеристики</b>          :          Размеры: 13x22 см          Вес: 0,18 кг</p>	Шт.	2
8	Светильник для швейной машины aurora ds-18b		<p>Энергосберегающий светильник для всех типов машин на магните.          Технические характеристики:          Количество светодиодов: 18 шт          Тип светодиода: DIP-светодиод          Световой поток: 8 лм × 18 шт = 144 лм          Снижение яркости: &lt;3% за 6000 часов          Температура цвета: Белый          Мощность: 0.9 Вт</p>	шт	2

			Напряжение 110 или 220 В Держатель: Магнит Применение: Все типы швейных машин <a href="https://aurora.ru/catalog/goods/Svetilnik-dlya-shveynoy-mashini-Aurora-DS-18B/1221/">https://aurora.ru/catalog/goods/Svetilnik-dlya-shveynoy-mashini-Aurora-DS-18B/1221/</a>		
9	Стол офисный		1400x600x750	шт.	1
10	Корзина для мусора		Корзина для мусора изготовлена из полипропилена Характеристики: Цвет черный Объем 10 л. Диаметр 26 см. Высота 27 см. Вес: 0.3 кг. <a href="https://www.komus.ru">https://www.komus.ru</a>	шт	1
<b>Расходные материалы</b>					
№ п/п	Наименование	Фото расходных материалов	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое кол-во
1	Ткань Стеганая		Цвет: <u>Айвори</u> Ширина: 160 см Состав: 100% полиэстер <a href="https://onlinetkani.ru/stezhka/stezhka-047.html">https://onlinetkani.ru/stezhka/stezhka-047.html</a>	метр	1.0
2	Ткань подкладочная		Подкладка, 190Т, бежевая, полиэстер, ширина 150см <a href="https://spb.tiu.ru/p454523893-podkladka-190t-bezhevaya.html">https://spb.tiu.ru/p454523893-podkladka-190t-bezhevaya.html</a>	метр	0,5
3	Нитки швейные 35ЛЛ		Состав 100% лавсан Длина 200 м Вес 10 г Цвет в цвет ткани  <a href="https://nitki-kirova.ru/catalog/armirovannye-ll-ikh/35 ll 200 m tsvetnye /">https://nitki-kirova.ru/catalog/armirovannye-ll-ikh/35 ll 200 m tsvetnye /</a>	шт	2
4	Тесьма-молния		Молния спиральная №3 рулонная S-572 (572, 297) бежевый грязный (рул 100-400 м) с кордом улучшенная 1 <a href="https://spb.welltex.ru/molnia-spiralnaa-no3-rulonaa-s-572-572-297-bezevyj-graznyj-rul-100-400-m-s-kordom-ulucsennaa-1-175486.html">https://spb.welltex.ru/molnia-spiralnaa-no3-rulonaa-s-572-572-297-bezevyj-graznyj-rul-100-400-m-s-kordom-ulucsennaa-1-175486.html</a>	метр	0,5



5	Окантовочная тесьма		Окантовочная тесьма 18 мм, цвет бежевый	метр	1,5
---	---------------------	---	---	------	-----





**РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ, ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТЫ, КОТОРЫЕ УЧАСТНИКИ ДОЛЖНЫ ИМЕТЬ ПРИ СЕБЕ (при необходимости)**






1	Ножницы для обрезки ниток		Назначение ножниц: для обрезки ниток Длина лезвия, мм: 50 Длина, мм: 105 Материал: металл Тип упаковки: в блистере <a href="https://spb-shop.firma-gamma.ru/opentree/82">https://spb-shop.firma-gamma.ru/opentree/82</a>	шт	1
2	Линейка стальная пружинистая ЛС-ПР-100 100 см ГОСТ 427-75.		Основной разметочный шаг 1 см промежуточный – 5 мм дополнительная измерительная риска – 1 мм ширина 3 см Длина, см: 100 Материал: сталь <a href="https://spb-shop.firma-gamma.ru/opentree/34">https://spb-shop.firma-gamma.ru/opentree/34</a>	шт	1
3	Фартук, косынка		Личная специальная одежда для конкурсанта	шт	1

**РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ И ОБОРУДОВАНИЕ, ЗАПРЕЩЕННЫЕ НА ПЛОЩАДКЕ**






Все материалы, кроме материалов, предоставленных организаторами и тех что разрешено участнику привести с собой








**ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ, ИНСТРУМЕНТЫ КОТОРОЕ МОЖЕТ ПРИВЕСТИ С СОБОЙ УЧАСТНИК (при необходимости)**

№ п/п	Наименование	Наименование оборудования или инструмента, или мебели	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое кол-во
1	Коробочка для хранения инструментов		Хранение личных инструментов	шт	1
2	Ножницы портновские		Выкраивания деталей кроя	шт	1
3	Портновский мел		Перенос линий	шт	1
4	Сантиметровая лента		Проверка заданных параметров	шт	1



5	Подушечка для игл		Выполнение ручных работ	шт	1
6	Набор игл для ручных работ		Выполнение ручных работ	упаковка	1
7	Булавки портновские		Выполнение ручных работ	коробка	1
8	Наперсток		Выполнение ручных работ	шт	1
9	Распарыватель		Удаление не нужных стежков и строчек	шт	1





**ОБОРУДОВАНИЕ НА 1-ГО ЭКСПЕРТА (при необходимости)**

№ п/п	Наименование	Фото необходимого оборудования или инструмента, или мебели	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое кол-во
1	Стол офисный		1400x600x750	Шт.	1/2
2	15.6" Ноутбук HP 15-ra069ur черный		В рабочем состоянии, функционирует с принтером	Шт	1/5
3	Принтер МФУ HP DeskJet 2130		В рабочем состоянии, с рабочими катриджами, функционирует с ноутбуком	Шт	1/5
4	Сетевые удлинитель для подключения ноутбука и принтера		Удлинитель LUX У4-Е-05 ПВС 3x1.5  <a href="https://www.220-volt.ru/catalog-88950/">https://www.220-volt.ru/catalog-88950/</a>	шт	1/5
5	Стул посетителя офисный		Размеры: 55x80	Шт.	1

6	Корзина для мусора		Корзина для мусора изготовлена из полипропилена Характеристики: Цвет черный Объем 10 л. Диаметр 26 см. Высота 27 см. Вес: 0.3 кг. <a href="https://www.komus.ru">https://www.komus.ru</a>	Шт	1/5
7	Вешалка для одежды		Цвет каркаса: металл Материал основания: сталь Каркас: сталь Высота: 1750 мм Глубина: 410 мм Ширина: 410 мм <a href="https://www.komus.ru">https://www.komus.ru</a>	шт	1/5
8	Кулер для воды		Напольный без охлаждения воды	Шт.	1/5
9	Вода для кулера		19 литров	шт	1
10	Стаканчики для воды		Стакан одноразовый пластиковый белый 200 мл 50 штук в упаковке	упаковка	1
11	Бумага		A-4 <a href="https://www.komus.ru">https://www.komus.ru</a>	упаковка	1/5
12	Ручка		Шариковая синяя <a href="https://www.komus.ru">https://www.komus.ru</a>	шт	2

**ОБЩАЯ ИНФРАСТРУКТУРА КОНКУРСНОЙ ПЛОЩАДКИ (при необходимости)**

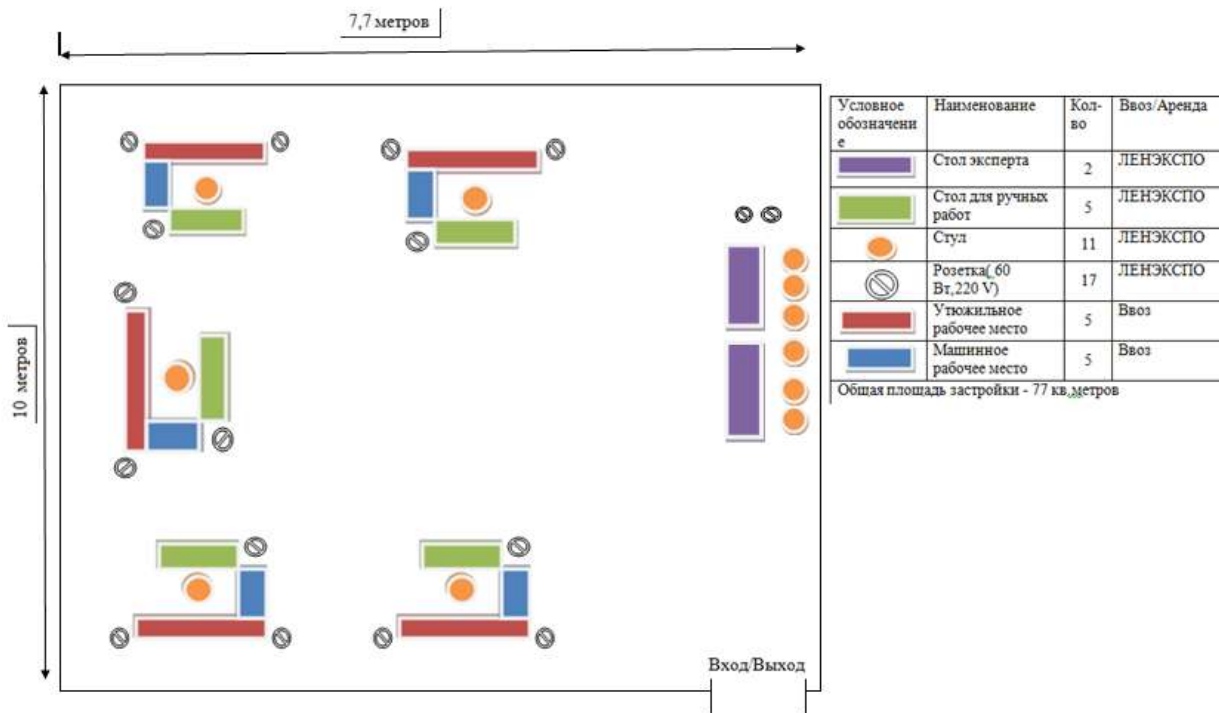
№ п/п	Наименование	Фото необходимого оборудования, средства индивидуальной защиты	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое кол-во
1	Порошковый огнетушитель ОП-4		Класс А - 2 А	Шт.	1
2	Аптечка первой помощи работникам ФЭСТ (приказ №169н) футляр большой (полистирол)		Аптечка ФЭСТ предназначена для оказания первой помощи работникам. Изготовлена в соответствии с приказом Минздравсоцразвития РФ от 5.03.2011 г. № 169н, ТУ 9398-129-10973749-2011. Упакована в футляр из полистирола размером 30×25×10 см.	уп	1/10

			<a href="https://www.komus.ru">https://www.komus.ru</a>		
<b>КОМНАТА УЧАСТНИКОВ (при необходимости)</b>					
№ п/п	Наименование	Фото необходимого оборудования или инструмента, или мебели, или расходных материалов	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое кол-во
1	Стол офисный		1400x600x750	шт	2
2	Стул посетителя офисный		Размеры: 55x80	шт	5
3	Корзина для мусора		Корзина для мусора изготовлена из полипропилена Характеристики: Цвет черный Объем 10 л. Диаметр 26 см. Высота 27 см. Вес: 0.3 кг. <a href="https://www.komus.ru">https://www.komus.ru</a>	шт	1/5
4	Вешалка для одежды		Цвет каркаса: металл Материал основания: сталь Каркас: сталь Высота: 1750 мм Глубина: 410 мм Ширина: 410 мм <a href="https://www.komus.ru">https://www.komus.ru</a>	шт	1/5
<b>ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К ПЛОЩАДКЕ/КОММЕНТАРИИ</b>					
№ п/п	Наименование	Наименование необходимого оборудования или инструмента, или мебели	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое кол-во
	<b>Оборудование, которое нуждается в подключении</b>		<b>Напряжение 220 Вт Частота 50 Гц</b>		
1	Прямострочная швейная промышленная машина		Электрическая розетка 220	шт	5
2	Парогенератор 1,2 Л с утюгом LELIT PS 11N		Электрическая розетка 220V	шт	5
3	Энергосберегающий светильник для всех типов машин на магните.		Электрическая розетка 220V	шт	5
4	Сетевые удлинитель для подключения ноутбука и принтера		С фильтром 4 розетки	шт	1
5	Кулер для воды		Электрическая розетка 220V Напольный без охлаждения воды	Шт.	1

**4. Минимальные требования к оснащению рабочих мест с учетом всех основных нозологий.**

<b>Наименование нозологии</b>	<b>Площадь, м.кв.</b>	<b>Ширина прохода между рабочими местами, м.</b>	<b>Специализированное оборудование, количество.**</b>
<b>Рабочее место участника с нарушением слуха</b>	Площадь зоны на 1 участника следует принимать не менее 2,5 м <sup>2</sup> ;	Расстояние между рядами столов - не менее 0,6 м; между столами в ряду - не менее 0,5 м;	Сурдопереводчик Звукоусиливающая аппаратура, телефон громкоговорящий
<b>Рабочее место участника с нарушением зрения</b>	Площадь зоны на 1 участника следует принимать более 3 м <sup>2</sup>	Расстояние между рядами столов - не менее 0,6 м; между столами в ряду - не менее 0,5 м;	Увеличители, лупы
<b>Рабочее место участника с нарушением ОДА</b>	Минимальный размер зоны на одно место с учетом подъезда и разворота коляски равен 1,8x1,8 м. Площадь зоны на 1 участника - более 3 м <sup>2</sup>	Для инвалидов на креслах-колясках, ширина основного прохода, а также расстояние между столами должны быть не менее 1,6 м	Оснащение специального рабочего места оборудованием, обеспечивающим реализацию эргономических принципов Установка трансформируемых предметов мебели (столы, стулья). Стол – с изменяемыми высотой и наклоном. Стул – с изменяемым положением сиденья (наклон и высота) и с подставкой для ног
<b>Рабочее место участника с соматическими заболеваниями</b>	Площадь зоны на одного участника следует принимать не менее 2,5 м <sup>2</sup>	Расстояние между рядами столов - не менее 0,6 м; между столами в ряду - не менее 0,5 м	Не требуется
<b>Рабочее место участника с ментальными нарушениями</b>	Площадь зоны на одного участника с нарушением интеллекта следует принимать не менее 2,5 м <sup>2</sup>	Расстояние между рядами столов - не менее 0,6 м; между столами в ряду - не менее 0,5 м	Не требуется

**5. Схема застройки соревновательной площадки.  
для категорий: школьники, студенты на 5 рабочих мест**



## 6. Требования охраны труда и техники безопасности

### Требования безопасности перед началом работы

1. Надеть средства индивидуальной защиты, убрать волосы под косынку.
2. Проверить: визуально состояние рабочего места; освещенность рабочего места; исправность швейной машины.
3. Убрать с платформы машины посторонние предметы (ножницы, наперсток, отвертку и т.д.)
4. При обнаружении неисправностей, участник должен сообщить об этом ответственному за технику безопасности лицу и до их устранения к работе не приступать

### Требования безопасности во время работы

1. Работать при наличии достаточного освещения на рабочем месте.
2. Заправку верхней и нижней нитей, смену иглы, смазку швейной машины производить только при выключенном электродвигателе, сняв ногу с пусковой педали.
3. Во избежание травмирования пускать машину плавным нажатием на педаль, прошивать утолщенные места на пониженных оборотах (т.к. игла может сломаться и поранить).
4. Прокладывая строчку, изделие придерживать двумя руками по обе стороны от иглы во избежание попадания пальцев рук под иглу.
5. Не наклоняться низко к машине во избежание захвата волос и головного убора нитепритягивателем, чтобы задвижная пластина была закрыта.
6. Прежде чем стачивать изделие, проверить, не остались ли в ткани булавки и иголки.
7. Не придерживать приводной ремень рукой при работе на швейной машине с электроприводом, потому что металлическая скрепка может поранить руку.
8. Инструменты (ножницы, отвертку, масленку и др.) хранить в специально отведенном месте.
9. Запрещается:
  - во избежание травмирования рук тормозить рукой за маховое колесо;
  - касаться иглы на ходу машины;

- бросать на пол отработанные или сломанные иглы;
- открывать и снимать ограничительные и предохранительные приспособления на ходу машины.

#### Требования безопасности по окончании работы

1. По окончании работы на швейной машине необходимо выключить ее электродвигатель.
2. Вычистить и смазать машину, убрать инструмент и приспособления в отведенное место.
3. Привести в порядок рабочее место.

### **3.2 Безопасные условия труда на утюжильном рабочем месте**

#### Требования безопасности перед началом работы

1. Надеть спецодежду, волосы убрать под косынку. Проверить исправность вилки и изоляции электрического шнура утюга.
2. Подготовить рабочее место к работе, убрать все лишние предметы.
3. Убедиться в наличии термостойкой подставки для утюга и диэлектрического коврика на полу около места для утюжки.
5. При обнаружении неисправностей, участник должен сообщить об этом ответственному за технику безопасности лицу и до их устранения к работе не приступать

#### 4. Требования безопасности во время работы

1. Перед включением электрического утюга в сеть встать на диэлектрический коврик.
2. Включать электрический утюг в сеть и выключать из нее только сухими руками.
3. При кратковременных перерывах в работе электрический утюг ставить на термоизоляционную подставку.
4. При работе следить за тем, чтобы горячая подошва утюга не касалась электрического шнура.
5. Во избежание ожога рук не касаться горячих металлических частей утюга и не смачивать обильно материал водой.
6. Во избежание пожара не оставлять включенный в сеть электрический утюг без присмотра.
7. Следить за нормальной работой утюга, не давать ему перегреваться.

#### Требования безопасности по окончании работы

1. Отключить электрический утюг от сети (при отключении не дергать за электрический шнур, а только за вилку).
2. Привести в порядок рабочее место

### **3.3 Требования по охране труда при выполнении ручных работ**

1. Работу выполнять согласно технологическому процессу.
2. При работе с иглой пользоваться наперстком.
3. Обрезку нитей производить ножницами.
4. В течение всего рабочего дня содержать рабочее место в чистоте
5. Работать при достаточности освещения на рабочем месте.
6. Не допускать к рабочему месту посторонних лиц

#### **Участнику не допускается:**

- отвлекаться и отвлекать других участников посторонними разговорами;
- класть ручной инструмент (ножницы и т.п.) и приспособления в карман;
- оставлять иглы, ручной инструмент на изделии при временном прекращении работы;
- производить обрыв нити лезвием, зубами.

